

**INSTRUKCJA APLIKACJI RĘKAWÓW TERMOKURCZLIWYCH
DZIELONYCH O PODWYŻSZONEJ KURCZLIWOŚCI 45%
ANTICORRay MSS50H, ANTICORRay HSS C50, Kebulen HSS C50**

1. ZAKRES PRZEZNACZENIA INSTRUKCJI

Poniższa instrukcja ma na celu przedstawienie kolejnych czynności, jakie należy wykonać, aby użyty do izolacji materiał antykorozyjny spełniał swoje zadania, tj. zapewnił szczelność i właściwą ochronę przed korozją.

2. SKŁADOWANIE I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

W celu zapewnienia właściwej jakości materiały termokurczliwe należy składować w pomieszczeniach suchych, o dobrej wentylacji. Produkty należy utrzymywać w zamkniętych, oryginalnych kartonach z dala od promieni słonecznych, deszczu, śniegu, kurzu i innych szkodliwych czynników.

Zalecana temperatura magazynowania: do 25°C.

Aplikacja rękawa powinna odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

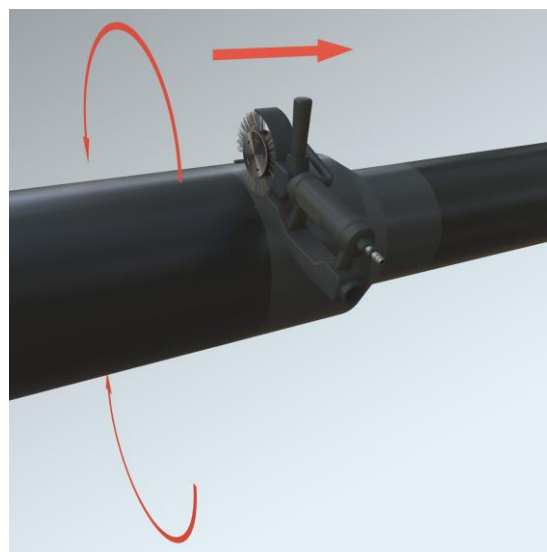
3. SPRZĘT I WYPOSAŻENIE

- butla z gazem propan-butan,
- palnik wraz z przewodem i zaworem redukcyjno-regulacyjnym,
- nóż monterski,
- rękawice ochronne,
- rozpuszczalnik (aceton, benzyna ekstrakcyjna),
- czyściwo,
- szczotka druciana,
- tarnik do ukosowania krawędzi izolacji,
- odpowiedni materiał do obróbki ścierniej powierzchni.

4. TECHNOLOGIA

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- a) Przygotować powierzchnię stali w klasie czystości minimum St3 (PN-ISO 8521). Klasę St3 można uzyskać za pomocą obrotowej szczotki drucianej napędzanej mechanicznie.
- b) Zmatowić przyległą powierzchnię izolacji fabrycznej na takiej szerokości, aby po nałożeniu rękawa część zmatowionej powierzchni była widoczna.
- c) Jeśli krawędzie istniejącej izolacji fabrycznej nie są sfazowane pod kątem ok. 30°, należy je przygotować za pomocą tarnika.
- d) Po przygotowaniu powierzchni stali i izolacji fabrycznej należy usunąć zalegające pozostałości.



Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ANTICOR®

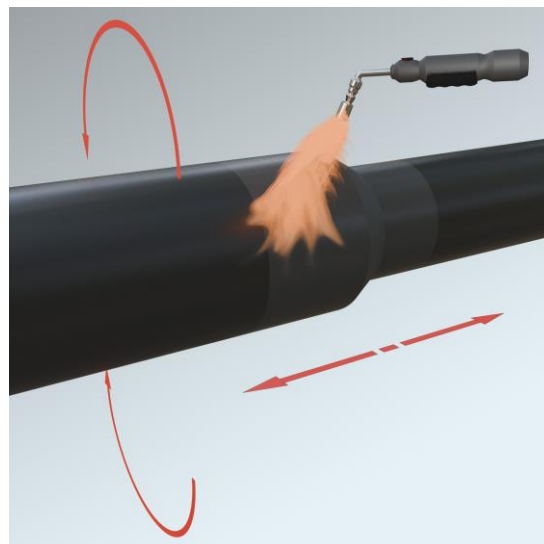
www.anticor.pl

- e) Przygotowaną powierzchnię należy dodatkowo przemyć rozpuszczalnikiem (acetonem lub benzyną ekstrakcyjną) w celu odtłuszczenia powierzchni.

Prawidłowe przygotowanie powierzchni ma zasadniczy wpływ na jakość wykonanej izolacji.

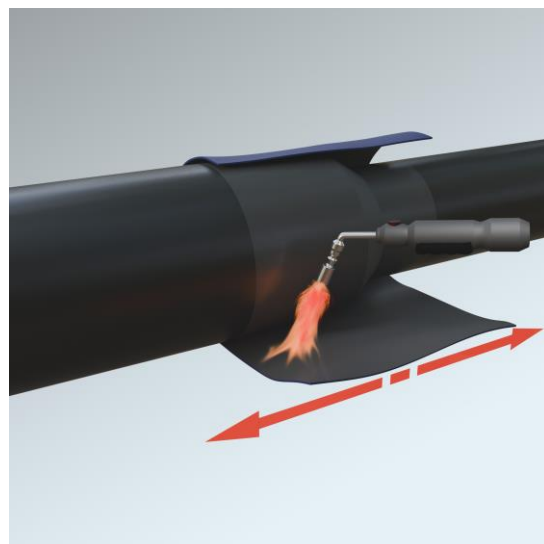
PODGRZEWANIE POWIERZCHNI

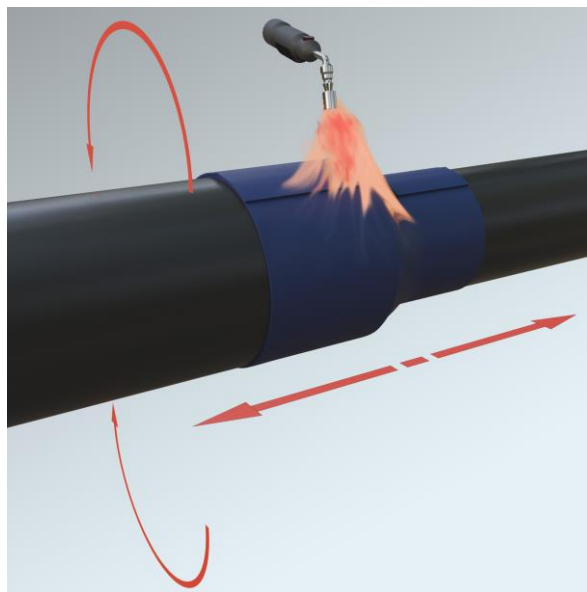
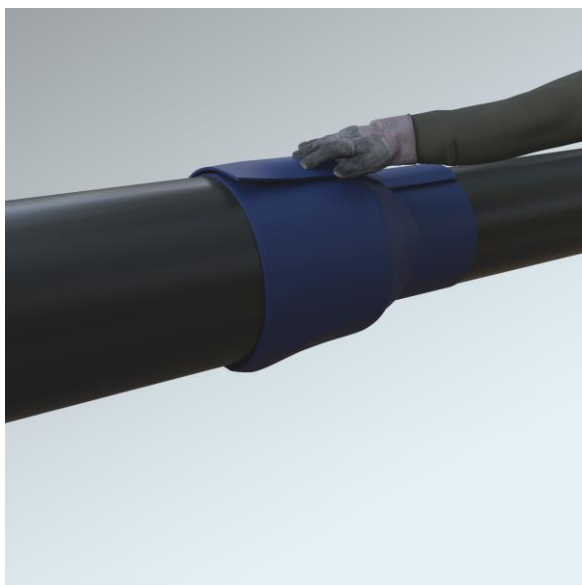
- a) Podgrzać powierzchnię stali i przyległej izolacji do temperatury 60°C.
- b) Sprawdzić temperaturę na całej powierzchni izolowanego elementu i przyległych odcinkach istniejącej izolacji 50 mm od jej brzegów.
- c) W warunkach niższych temperatur powierzchnię stali i izolacji fabrycznej należy podgrzać do wyższej temperatury, aby uniknąć wystygnięcia przed aplikacją rękawa.



APLIKACJA RĘKAWA TERMOKURCZLIWEGO

- a) Rękaw ułożyć centrycznie na rurze ochronnej minimum 150 mm od krawędzi rury ochronnej obwodowo, zastosować zakładkę 100 – 150 mm.
- b) Podgrzać miękkim płomieniem palnika powierzchnie stykające się na zakładce i docisnąć (skleić wstępnie).
- c) Centrycznie względem brzegów zakładki umieścić zaklejkę, podgrzewając uprzednio jej klej łagodnym, miękkim płomieniem palnika.
- d) Przykleić zaklejkę, używając miękkiego płomienia i dociskając ją ręką uzbrojoną w rękawicę ochronną.
- e) Rozpocząć obkurczanie rękawa miękkim płomieniem, zaczynając od strony rury ochronnej kierując się w stronę rury przewodowej przy równomiernym ruchu obwodowym.



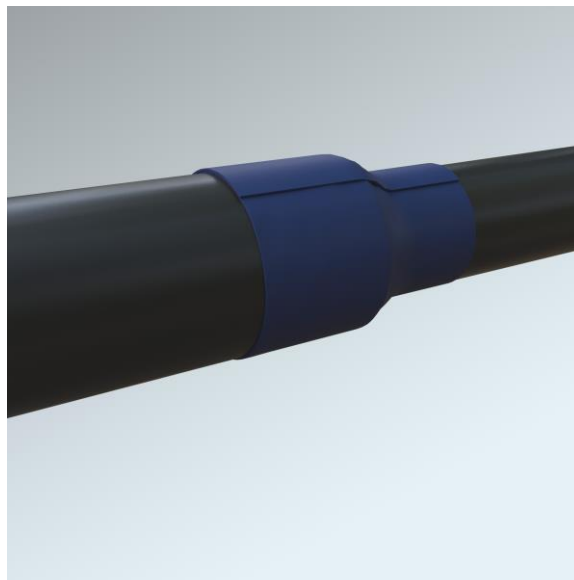
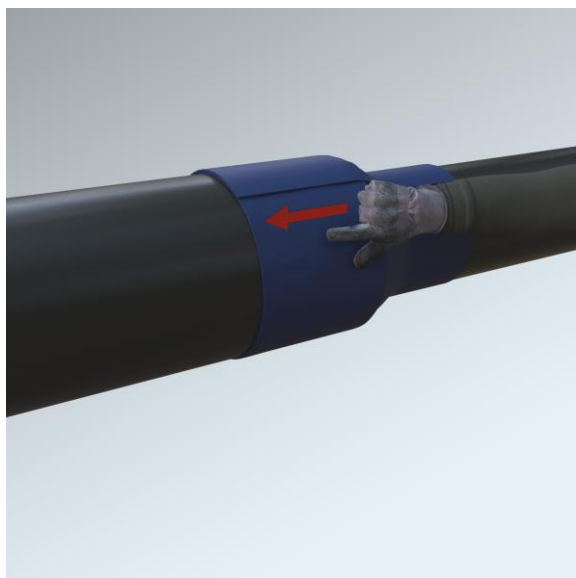


5. KONTROLA

Sprawdzić wizualnie zamontowany rękaw stwierdzając, czy:

- a) szczelnie przylega do powierzchni rur;
- b) nie ma uszkodzeń mechanicznych.

Po 2 godzinach można sprawdzić szczelność powłoki poroskopem iskrowym.
Napięcie próbne 15 kV (EN 12068).



Uwaga: w celu zabezpieczenia rękawa przed uszkodzeniem zaleca się zastosowanie odpowiedniego materiału zasypowego pozbawionego ostrych elementów, ostrych kamieni, gruzu budowlanego itp.

Rekomendujemy stosowanie technologii ANTICOR CC (Casing Closure) do zamykania i doszczelniania końców rur ochronnych.

W przypadku pytań prosimy o kontakt.

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.



www.anticor.pl