



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 001/KDWU/ 2024

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **ANTICORRay MSS50/ANTICORRay MSS50H**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **Rękaw termokurczliwy do ochrony przeciwkorozyjnej o podwyższonej kurczliwości**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Zabezpieczenie antykorozyjne połączeń kołnierзовych i kielichowych, zamknięcie końców rur ochronnych**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: **ANTICOR Sp. z o.o., ul. Wygoda 28, 32-020 Wieliczka**
5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 3**
6. Krajowa specyfikacja techniczna: **Norma EN 12068,**
6a. Polska Norma wyrobu: **Norma EN 12068**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego Laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
DVGW CERT GmbH, Akredytacja nr D-ZE-16028-01-05, Certyfikat nr: NV-5180BO0023
6b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy**
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

DANE TECHNICZNE			
Właściwości	Metoda badań	Wartość parametru	
Grubość całkowita	-	min. 1,85 mm	
Grubość nosnika PE	-	min. 0,85 mm	
Grubość warstwy klejącej	-	min. 1,00 mm	
Stopień kurczliwości		45%	
Wytrzymałość doraźna na zerwanie i starzenie (100 dni)	EN 12068	≥ 850%	
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 12068	≥ 40 N/mm	
Odporność na uderzenia	EN 12068	> 16 J	
Przyczepność do stali przy 10 mm/min do: • powierzchni rury • powłoki fabrycznej	EN 12068	23°C	50°C
		≥ 1,0	≥ 0,2
		≥ 1,0	≥ 0,2
		N/mm	N/mm
Wytrzymałość na ścinanie przy 10 mm/min w 50°C do: • powierzchni rury • powłoki fabrycznej PE/PP	EN 12068/ ISO 21809-3	23°C	50°C
		≥ 1,0	≥ 0,06
		≥ 1,0	≥ 0,06
		N/mm ²	N/mm ²
Odspojenie katodowe w 50°C	EN 12068	10 mm	
Twardość, Shore D	DEN 53505/ ISO 868	≥ 50	
Absorpcja wody	DEN EN ISO 62	≤ 0,08%	
Wytrzymałość dielektryczna	ASTM D149	25 kV/mm	

W imieniu producenta podpisał(a):

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)
.....
Krzysztof POPROCH
(podpis)