

ELEKTRONARZĘDZIA DO CZYSZCZENIA POWIERZCHNI



II 2G c IIA T4 X



ABSOLUTNA DOKŁADNOŚĆ

NIEMIECKA JAKOŚĆ OD 1987



NAJLEPSZE POWŁOKI ZASŁUGUJĄ NA IDEALNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Czyszczenie bez piaskowania (obróbki strumieniowo-ściernej).

Odkryj moc profesjonalnych narzędzi. Innowacyjne metody pozwalają uzyskać idealną jakość powierzchni bez piaskowania. Innowacyjna technologia MontiPower® gwarantuje optymalne efekty czyszczenia, usuwania powłok i profilowania powierzchni.



Bristle Blaster® na platformie morskiej

INNOWACJE MONTIPOWER®

Bristle Blaster® to pierwszy na świecie ręczny, opatentowany system pasów śrutujących do przygotowania powierzchni o chropowatości porównywalnej z uzyskaną przez obróbkę strumieniowo-ścierną. Bristle Blasting to innowacyjny proces, pozwalający usunąć korozję oraz uzyskać profil chropowatości. Można to osiągnąć dzięki zastosowaniu specjalnie skonstruowanych obrotowych pasów śrutujących. Na pasie zamocowane jest druciane włosie z końcówkami zagiętymi do przodu, które dynamicznie dostosowują się do elektronarzędzia ręcznego o prędkości obrotowej około 2.500 obrotów/minutę.

VS.



Konwencjonalne piaskowanie

PRZEŁOMOWE I PIONIERSKIE

Bristle Blaster® to jedyne na świecie elektronarzędzie ręczne pozwalające uzyskać efekt obróbki strumieniowo-ściernej. Efekt to jakość przygotowania powierzchni porównywalna od Sa 2½ (SSPC-SP10 / NACE nr 2) do Sa 3 (SSPC - SP 5 / NACE nr 1) o poziomach chropowatości do 120 µm.



- Bristle Blasting to technologia przygotowania powierzchni wykorzystująca pasy śrutujące o specjalnej konstrukcji do usuwania korozji i uzyskania profilu powierzchni zapewniającego odpowiednie przyleganie.
- Obrótowe pasy śrutujące DYNAMICZNIE DOSTOSOWUJĄ SIĘ do elektronarzędzia, dzięki czemu ich końcówki uderzają w skorodowaną powierzchnię i błyskawicznie się od niej odbijają.
- Końcówki włosów uderzają w skorodowaną powierzchnię z podobną energią kinetyczną jak cząstki ścierniwa podczas obróbki strumieniowo-ścierniej, dając porównywalną strukturę i czystość.
- Bristle Blasting upraszcza proces przygotowania powierzchni i zmniejsza koszty dzięki wyeliminowaniu drogiego sprzętu, mediów, licznych zabezpieczeń i środków ochrony środowiska.

Od przemysłu po gospodarkę morską, od motoryzacji po infrastrukturę – MontiPower® oferuje rozwiązania do przygotowania wszelkiego rodzaju powierzchni w wielu różnych branżach. Praca z MontiPower® pozwala codziennie rozwiązywać skomplikowane problemy.

ZASTOSOWANIE:

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| ➤ ENERGIA WIATROWA / ODNAWIALNA | ➤ MOSTY, TOROWISKA, PORTY |
| ➤ PRZEMYSŁ | ➤ I AUTOSTRADY |
| ➤ MOTORYZACJA | ➤ STAL NIERDZEWNA |
| ➤ GOSPODARKA MORSKA | ➤ POŁĄCZENIA SPAWANIE |

ZASADY DZIAŁANIA

Końcówki włosia dzięki swej konstrukcji uderzają w skorodowaną powierzchnię, z taką samą energią kinetyczną, jak cząstki w tradycyjnych technologiach obróbki strumieniowo-ścierniej.

Po uderzeniu w skorodowaną powierzchnię stalową końcówki błyskawicznie cofają się („odbijają się” od powierzchni), co powoduje usunięcie korozji oraz powstanie mikroskopijnych wgłębień odślaniających czysty metal.

W efekcie powierzchnie oczyszczone metodą Bristle Blasting uzyskują taką chropowatość i stopień czystości, jak po tradycyjnej obróbce strumieniowo-ścierniej. Asortyment elektronarzędzi MontiPower® to prawdziwy przełom w czyszczeniu bez ścierniwa.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Technologia Bristle Blasting idealnie nadaje się do przeprowadzania napraw miejscowych, jednak może być stosowana także na dużych powierzchniach, gdy stosowanie innych technologii przygotowania powierzchni metali jest niewskazane. Technologia ta jest skutecznym sposobem usuwania korozji, zgorzeliny, zużytych powłok ochronnych, a także czyszczenia po spawaniu.



ZALETY TECHNOLOGII

Główne zalety technologii Bristle Blasting to jej prostota i oszczędność. Samo narzędzie jest napędzane lekkim silnikiem zasilanym ze zwykłej sieci elektrycznej lub instalacji sprężonego powietrza. Środki bezpieczeństwa stosowane przez operatora są takie same jak podczas używania zwykłych elektronarzędzi ręcznych: rękawice robocze, odpowiednia odzież robocza oraz ochrona twarzy i oczu.

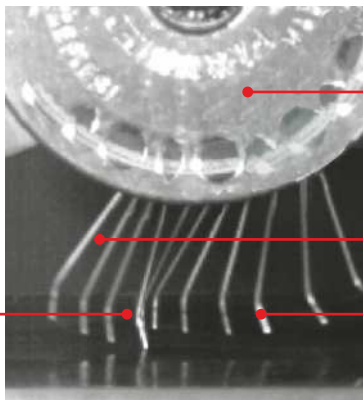
Narzędzie można łatwo przenosić, bez stosowania skomplikowanego sprzętu, kombinezonu, aparatu tlenowego i układu odzysku ścierniwa, które są zwykle konieczne podczas tradycyjnej obróbki strumieniowo-ścierniej. Ponadto technologia Bristle Blasting jest ekologiczna, gdyż nie wymaga stosowania szkodliwych substancji i nie generuje szkodliwych odpadów – sprawia, że usuwanie korozji i przygotowanie powierzchni stalowych nie szkodzi środowisku.

PARAMETRY I TRWAŁOŚĆ NARZĘDZI

Badania laboratoryjne prowadzone przez niezależne podmioty wykazały, że Bristle Blaster® pozwala uzyskać takie same efekty, jak tradycyjna obróbka strumieniowo-ścierna. Obróbka przywraca pierwotny lub niemal pierwotny stan powierzchni metalu. Ponadto bez trudu można uzyskać profil chropowatości od 2,6 do 3,3 mil (65 - 85 μm) na powierzchni ze znormalizowanej stali API 5L stosowanej zwykle w rurociągach. Badania dowiodły także, że skorodowane powierzchnie mogą być starannie obrobione z prędkością 1,1 m^2/h przez operatora z pojedynczym pasem (odpowiada to trwałości jednego pasa Bristle Blaster®). Dodatkowo metoda Bristle Blasting pozostawia resztkowe naprężenia ściskające wzdłuż obrabianej powierzchni, które zwiększają odporność stali na pękanie, zmęczenie i korozję zmęczeniową.

OBRAZ Z SZYBKIEJ KAMERY
POKAZUJE FAZY UDERZENIA
DRUTÓW W OBRABIANĄ
POWIERZCHNIĘ. KONTAKT,
UDERZENIE I ODBICIE DRUTU OD
OBRABIANEJ POWIERZCHNI

KOŃCE DRUTÓW NA PASIE
- MOMENT UDERZENIA



ALUMINIOWA
GŁOWICA MOCUJĄCA

DRUTY NA PASIE PRZED
KONTAKTEM Z POWIERZCHNIĄ

KOŃCE DRUTÓW
NA PASACH
(PO UDERZENIU)

BRISTLE BLASTER®
PNEUMATYCZNY



Walek przyspieszający

DOWIEDZIONA SKUTECZNOŚĆ W USUWANIU KOROZJI



Rury API 5L



- Bristle Blaster®
- Pierwotny / niemal pierwotny stan powierzchni metalu
- 1,1 m²/h



- Profil powierzchni 83 µm (3,3 mil)



BRISTLE BLASTER®
ELEKTRYCZNY



BRISTLE BLASTER®
BEZPRZEWODOWY



BRISTLE BLASTER®
PODWÓJNY



BRISTLE BLASTER®
OSIOWY

BRISTLE BLASTER®

PRZEWAGI (ZALETY)

BRISTLE BLASTER® MA WYRAŻNĄ PRZEWAGĘ NAD KONWENCJONALNYMI METODAMI PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI – PRZYNOSI DOSKONAŁE EFEKTY PRZY ZNACZNIE MNIEJSZYM NAKŁADZIE CZASU I PRACY.

- Usuwa korozję, powłoki, zgorzelinę i pozostałe zanieczyszczenia:
 - bez usuwania nieskorodowanych warstw,
 - bez szlifowania i polerowania.
- Pozwala uzyskać profil chropowatości w zakresie od 2,5 do 3,3 mil (65 - 85 µm) także na spoinach, krawędziach, wokół śrub i na nierównych powierzchniach.
- Czyści i profiluje szybko i oszczędnie z wykorzystaniem bezpiecznych i trwałych pasów Bristle Blaster®; eliminuje tradycyjny i kosztowny sprzęt do obróbki strumieniowo-ściernej (piaskowania).
- Przeznaczony do napraw miejscowych oraz obróbki większych powierzchni, gdy inne technologie są niewskazane; nie wytwarza odpadów zagrażających środowisku.
- Przywraca pierwotny lub niemal pierwotny wygląd powierzchni skorodowanych.
- Zwiększa spójność obrobionej powierzchni; pozostawia reszkowe naprężenia ściskające, zwiększające odporność na pękanie, zniszczenie i korozję.

BRISTLE BLASTER® ELEKTRYCZNY

**DOSTĘPNE
WERSJE**
230V / 50HZ
i 120V / 60HZ



Technologia Bristle Blasting zarówno usuwa korozję, jak i rozwija profil powierzchni, zwiększając przyczepność powłok.

Elektryczny Bristle Blaster® jest dostępny w wersjach na 230V/ 50Hz i 120V/ 60Hz z pasami ze stali i stali nierdzewnej.

Dane techniczne

Długość	430 mm
Wysokość (z uchwytem)	240 mm
Szerokość	100 mm
Masa	3,1 kg*
Moc	910 W
Prędkość bez obciążenia (± 5%)	3 200 obr./min.
Drgania	4 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	80 dB(A)

*waga z uwzględnieniem osłony i wałka przyspieszającego; bez adaptera i paska Bristle Blaster®

BRISTLE BLASTER® PNEUMATYCZNY



**PRZEZNACZONY
DO UŻYCIA
Z PASAMI
23 MM LUB
11 MM**

Pneumatyczny Bristle Blaster® ma certyfikat ATEX i jest wyposażony w układ kontroli pyłu.



II 2G c IIA T4 X

Dane techniczne

Długość	350 mm
Wysokość (z uchwytem)	160 mm
Szerokość	70 mm
Masa	1,5 kg
Wymagane natężenie przepływu	6,2 bar
Średnie zużycie powietrza	0,5 m³/min
Prędkość bez obciążenia (± 5%)	3 500 obr./min.
Gwintowany wlot powietrza	Rp 1/4"
Wymagana średnica węża (wewnętrzna)	9,5 mm
Drgania	2 m/s²
Poziom ciśnienia akustycznego	83 dB(A)

BRISTLE BLASTER® AKUMULATOROWY

SŁUŻY DO
NAPRAW
MIEJSCOWYCH



Nowa akumulatorowa wersja Bristle Blastera® z wyłącznikiem bezpieczeństwa, uchwytem antywibracyjnym i nową solidną głowicą.

Regulowany wałek przyspieszający pozwala czyścić trudno dostępne miejsca.

Dzięki Cordless Alliance System można stosować zamiennie akumulatory i ładowarki różnych producentów.

Zalecamy użycie akumulatora 18V/8,0 Ah, który wystarczy po pełnym naładowaniu na oczyszczenie powierzchni ok. 0,5 m².

Dane techniczne

Długość (bez akumulatora)	460 mm
Wysokość (z uchwytem)	240 mm
Szerokość	100 mm
Masa (bez akumulatora)	2,3 kg*
Napięcie akumulatora	CAS, LiHD 18 V
Maks. moc	700 W
Prędkość bez obciążenia (± 5%)	2 300 obr./min.
Drgania	4 m/s²
Poziom ciśnienia akustycznego	< 80 dB(A)

*waga z uwzględnieniem osłony i wałka przyspieszającego; bez adaptera i paska Bristle Blaster®

BRISTLE BLASTER® ELEKTRYCZNY PODWÓJNY

SŁUŻY DO
POWIERZCHNI
PŁASKICH



PODWÓJNA MOC!

Podwójny Bristle Blaster® pracuje z dwoma pasami po 23 mm.

Wydajność około 3 m²/h.

Wyposażony w uchwyt antywibracyjny, wyłącznik bezpieczeństwa i karabinek do mocowania pasa bezpieczeństwa.

Dodatkowy gwint wewnętrzny pozwala zmienić ustawienie uchwytu.

Dane techniczne

Długość (bez kabla)	430 mm
Wysokość (z uchwytem)	240 mm
Szerokość (z pokrywą ochronną)	100 mm
Masa	3,1 kg*
Maks. moc	910 W
Prędkość bez obciążenia (± 5%)	2 300 obr./min.
Drgania	4 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	< 80 dB(A)

*waga z uwzględnieniem osłony i wałka przyspieszającego; bez adaptera i paska Bristle Blaster®

BRISTLE BLASTER® OSIOWY

SPECJALNIE DO
NAROŻNIKÓW
I SPOIN
PACHWINOWYCH



Bristle Blaster® osiowy z opatentowanym wałkiem przyspieszającym jest przeznaczony do usuwania korozji w trudno dostępnych miejscach. Stanowi doskonałe dopełnienie sprawdzonych systemów Bristle Blaster®.

Opatentowany wałek przyspieszający zapewni znacznie wyższą i stałą wydajność pasów osiowego Bristle Blastera®.

Jest przeznaczony wyłącznie do pasów o szer. 11 mm, lecz pasy prawoi lewostronne pozwalają dotrzeć do trudno dostępnych narożników.

Dane techniczne

Długość	300 mm
Szerokość	125 mm
Masa	1,1 kg
Wymagane natężenie przepływu	6,2 bar
Średnie zużycie powietrza	0,4 m ³ /min
Prędkość bez obciążenia (± 5%)	2 700 obr./min.
Gwintowany wlot powietrza	G 1/4"
Wymagana średnica węża (wewnętrzna)	9,5 mm 3/8"
Drżenie	1,45 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	84 dB(A)

NIEMIECKA JAKOŚĆ OD 1987



ZESTAWY, PASY I AKCESORIA



BRISTLE BLASTER® PNEUMATYCZNY – ZESTAW

SP-647-BMC	Stal
SP-649-BMC	Stal nierdzewna

- Jednostka napędowa Bristle Blastera® pneumatycznego z chłodnicą powietrza i tłumikiem hałasu
- Układ adaptera 23 mm i 11 mm
- Wałek przyspieszający 23 mm i 11 mm
- 5 pasów Bristle Blaster® 23 mm
- 5 pasów Bristle Blaster® 11 mm
- Regulator ciśnienia 23 mm i 11 mm
- Walizka plastikowa z PE (SP-647-BMC i SP-649-BMC)
- Karton papierowy (SP-647 i SP-649)



BRISTLE BLASTER® ELEKTRYCZNY – ZESTAW

SE-1361-BMC	Stal	230V / 50/60Hz
SE-1361-SS-BMC	Stal nierdzewna	230V / 50/60Hz

- Napęd Bristle Blastera®
- Układ głowic 23 mm
- Wałek przyspieszający 23 mm
- 10 pasów Bristle Blaster® 23 mm
- Walizka plastikowa z PE



BRISTLE BLASTER® ELEKTRYCZNY PODWÓJNY – ZESTAW

SE-1300-W-BMC	Stal	230V / 50/60Hz
SE-1300-W-SS-BMC	Stal nierdzewna	230V / 50/60Hz

- Napęd Bristle Blastera® elektrycznego, 900 W, wyłącznik bezpieczeństwa, pokrywa ochronna, pierścień do karabinka, dodatkowy gwint wewnętrzny do zmiany położenia uchwytu
- Uchwyt antywibracyjny
- 2 układy głowic z łącznikiem i wkrętem
- Wałek przyspieszający do pasów 2 x 23 mm
- 6 pasów Bristle Blaster®, stal, 23 mm
- Walizka plastikowa z PE, z dodatkowym miejscem na inne środki ochrony



BRISTLE BLASTER® OSIOWY – ZESTAW

SDB-601-BMC

- Napęd osiowego Bristle Blastera® (szary), regulator ciśnienia, 360° złącze skrętne
- Wałek przyspieszający 11 mm
- Układ głowic 11 mm
- 10 pasów Bristle Blaster®, stal, 23 mm
- Walizka plastikowa z PE



CAS CORDLESS ALLIANCE SYSTEM
Do wszystkich akumulatorów Cordless

BRISTLE BLASTER® BEZPRZEWODOWY – ZESTAW

SB-701-BMC Bez akumulatora i ładowarki

- Napęd do Bristle Blastera® bezprzewodowego, wyłącznik bezpieczeństwa, uchwyt
- Wałek przyspieszający 23 mm
- Układ głowic 23 mm
- 5 pasów Bristle Blaster®, stal, 23 mm
- Walizka plastikowa z PE

SB-703-BMC*

Jak wyżej, zawiera:

- 1 akumulator LiHD 18 V, 80 Ah
- 1 szybka ładowarka 230V

* możliwe ograniczenia wysyłki (zastosowanie przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych)



UKŁAD GŁOWIC

AS-012	do pasów 11 mm
AS-009	do pasów 23 mm

PODWÓJNY UKŁAD GŁOWIC

AS-016

Do Bristle Blastera® elektrycznego podwójnego. Składa się z 2 układów głowic MontiPower® do pasów Bristle Blaster® 23 mm, złącza i wkrętów do szybkiego montażu

WAŁEK PRZYSPIESZAJĄCY

ZU-060-05	Stal	23 mm, 5 szt.
ZU-061-05	Stal	11 mm, 5 szt.
ZU-062-05	Stal nierdzewna	23 mm, 5 szt.
ZU-063-05	Stal nierdzewna	11 mm, 5 szt.

WAŁEK PRZYSPIESZAJĄCY PODWÓJNY

Przeznaczony do Bristle Blastera® elektrycznego podwójnego z dwoma pasami 23 mm

ZU-068-05	Stal	5 szt.
------------------	------	--------

WAŁEK PRZYSPIESZAJĄCY OSIOWY

Przeznaczony do Bristle Blastera® osiowego z jednym pasem 11 mm

ZU-064-02	Stal	2 szt.
ZU-065-02	Stal nierdzewna	2 szt.



PAS BRISTLE BLASTER®,
STAL, 23 MM

BB-033



PAS BRISTLE BLASTER®,
STAL, 11 MM

BB-034



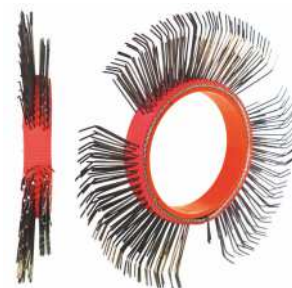
PAS BRISTLE BLASTER®,
STAL NIERDZEWNA, 23 MM

BB-102



PAS BRISTLE BLASTER®,
STAL NIERDZEWNA, 11 MM

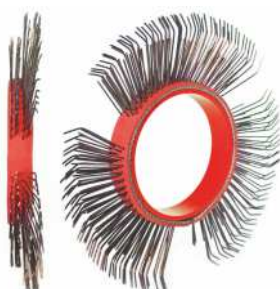
BB-103



PAS BRISTLE BLASTER® OSIOWY,
STAL, 11 MM, PRAWY

BB-098R

Tylko osiowy



PAS BRISTLE BLASTER® OSIOWY,
STAL, 11 MM, LEWY

BB-099L

Tylko osiowy



PAS BRISTLE BLASTER® OSIOWY,
STAL NIERDZEWNA, 11 MM,
PRAWY

BB-108R

Tylko osiowy



PAS BRISTLE BLASTER® OSIOWY,
STAL NIERDZEWNA, 11 MM, LEWY

BB-109L

Tylko osiowy



MontiPower - Part of Monti Group
MONTI - Werkzeuge GmbH
Reisertstr. 21 | 53773 Hennef | Germany
T +49 (0) 2242 9090 630
info@montipower.com
www.montipower.com

Dystrybutor:
ANTICOR Sp. z o.o.
Zakrzów 488
32-003 Zakrzów
Panattoni Park Kraków East V
Tel: 12 288 33 33
anticor@anticor.pl
www.anticor.pl

WYDANIE 1/2025

